

RotabroachTM

ELEMENT 50 LOWPROFILE

Magnetická vrtačka

Číslo modelu

ELEMENT 50 nízkoprofilová

Tento stroj (sériové číslo) je schválený CE.



Rotabroach[®]

OSL Cutting Technologies Ltd

Burgess Road

Sheffield, Južný Yorkshire

Spojene kralovstvo

S9 3WD

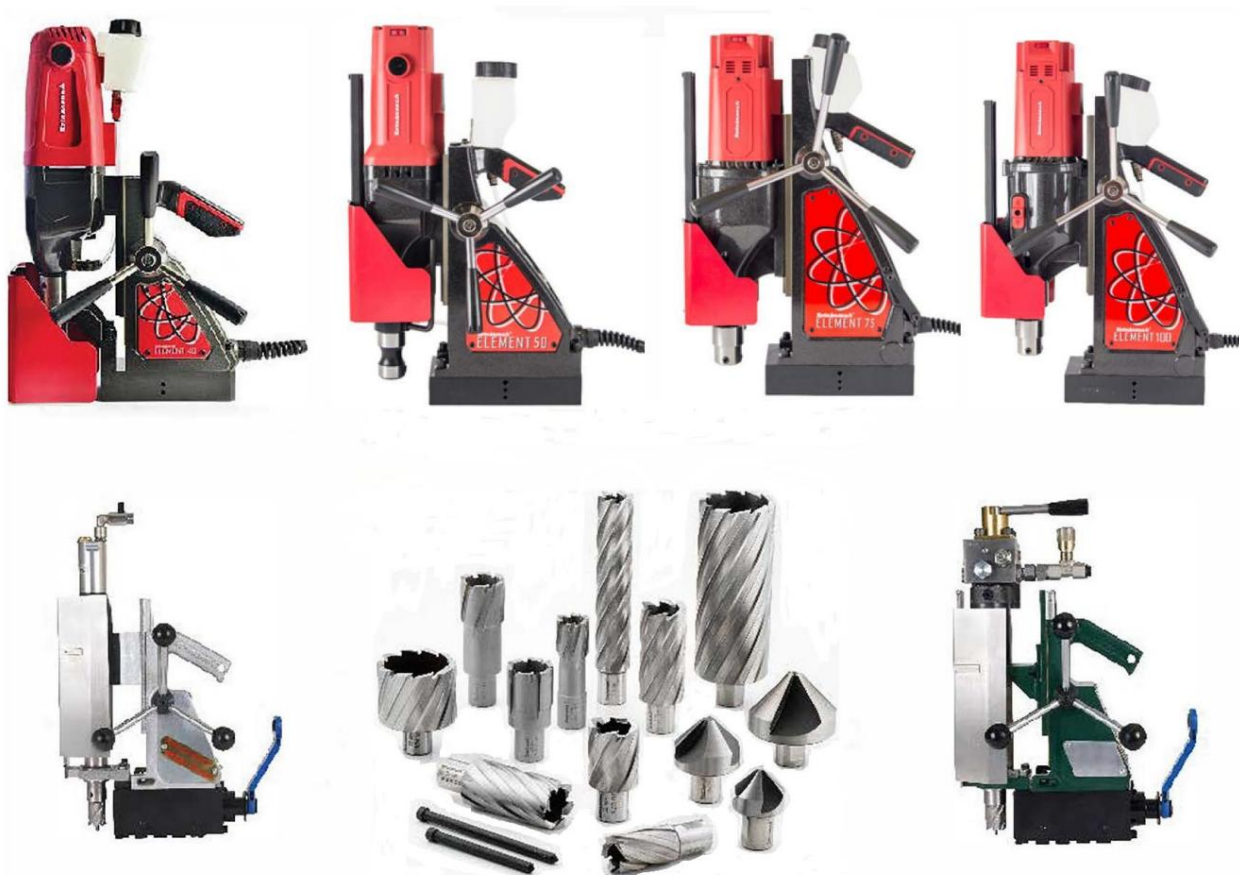
Tel: +421 (0) 2 62 310 920

E-mail: allmedia@allmedia.sk

Webstránka: www.allmedia.sk

Ďakujeme, že ste si zakúpili našu nízko profilovú magnetickú vŕtačku.
Veľmi by nás zaujímala vaša spätná väzba na tento stroj.

Ďalšie produkty od Rotabroach:



Ďakujem za Váš nákup

OBSAH PRÍRUČKY

	Stránka
1) Zamýšľané použitie	4
2) Všeobecné bezpečnostné pravidlá	4
3) Symboly informačných štítkov	5
4) Špecifikácia	6
5) Postupy prevádzkovej bezpečnosti	7
6) Návod na obsluhu	7
7) Obsluha ovládacieho panela	8
8) Výber predlžovacieho kábla	9
9) Montáž fréz	9
10) Lieky na problémy s tvorbou dier	10
11) Elektrické schéma	11
12) Rozložený pohľad	12
13) Porucha motora	15
14) Ovládací panel a zoznam dielov	16
15) Súprava potrubného adaptéra RD2311	17
16) Údržba	18
17) Riešenie problémov	19
18) Výber frézy, rýchlosti a posuvu	20
19) Záruka	21

Časť	Popis 4mm	Množstvo
RDF 4030	šesthranný kľúč	2
RDF4031	Fľaša na chladiacu kvapalinu	1
RDF4032	Ráčna rukoväť	1
RD4329B	Čierny bezpečnostný popruh	1
RDF4033	Bezpečnostné okuliare	1
RDF3005	Sada uhlíkových kefiiek	1

1) URČENÉ POUŽITIE

Účelom tejto magnetickej vrtačky je vrtanie otvorov do železných kovov. Magnet sa používa na pridržanie vrtačky na mieste, keď je vrtačka v prevádzke. Je určený na použitie vo výrobe, stavebníctve, železniariach, petrochémii a iných aplikáciách pri vrtaní železných kovov.

Na akúkoľvek odchýlku od určeného použitia sa nevzťahuje záruka.

2) VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

POZOR! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým náradím. Nedodržanie všetkých pokynov uvedených nižšie môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo vážne zranenie.

Uschovajte si všetky upozornenia a pokyny pre budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie“ vo varovaniach sa vzťahuje na vaše elektrické náradie napájané zo siete (s káblom) alebo náradie napájané z batérie (bez kábla).

Bezpečnosť pracovného priestoru

Udržujte pracovný priestor čistý a dobre osvetlený. Neporiadok alebo tmavé oblasti môžu viesť k nehodám.

Nepracujte s elektrickým náradím vo výbušnom prostredí, napríklad v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu. Elektrické náradie vytvárať iskry, ktoré môžu zapáliť prach alebo výpary.

Pri práci s elektrickým náradím držte deti a okolostojace mimo dosahu. Rozptyľovanie môže spôsobiť stratu kontroly.

Elektrická bezpečnosť

- Zástrčka elektrického náradia musí zodpovedať zásuvke. Nikdy zástrčku žiadnym spôsobom neupravujte. Nepoužívajte žiadne uzemnené adaptéry (uzemnené) elektrické náradie. Neupravené zástrčky a zodpovedajúce zásuvky znižujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Zabráňte kontaktu tela s uzemnenými povrchmi, ako sú potrubia, radiátory, sporáky a chladničky. Existuje zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom, ak je vaše telo uzemnené.
- Elektrické náradie nevystavujte dažďu alebo mokru. Voda vniknutá do elektrického náradia zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Kábel nezneužívajte. Nikdy nepoužívajte kábel na prenášanie, ťahanie alebo odpájanie elektrického náradia. Udržujte kábel mimo dosahu tepla, oleja, ostrých hrán alebo pohyblivých častí. Poškodené alebo zamotané káble zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Pri práci s elektrickým náradím vonku používajte predĺžovací kábel vhodný na vonkajšie použitie. Použitie kábla vhodného na vonkajšie použitie znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Ak je prevádzka elektrického náradia vo vlhkom prostredí nevyhnutná, použite zdroj chránený prúdovým chráničom (RCD). Použitie RCD znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

POZNÁMKA Pojem „zariadenie na zvyškový prúd (RCD)“ možno nahradiť pojmom „prerušovač zemného obvodu (GFCI)“ alebo „uzemnenie istič úniku (ELCB)“.

Osobná bezpečnosť

- Buďte pozorní, sledujte, čo robíte, a pri práci s elektrickým náradím používajte zdravý rozum. Nepoužívajte elektrické náradie, ak ste unavení alebo pod vplyvom drogu, alkoholu alebo liekov. Chvilka nepozornosti pri práci s elektrickým náradím môže viesť k vážnemu zraneniu osôb.
- Používajte osobné ochranné prostriedky. Vždy používajte ochranu očí. Ochranné prostriedky, ako je maska proti prachu, protišmyková bezpečnosť topánky, prilba alebo chrániče sluchu používané vo vhodných podmienkach znižujú zranenia osôb.
- Zabráňte neúmyselnému spusteniu. Pred pripojením k zdroju napájania a/alebo akumulátora, zdvihnutím alebo prenášaním náradia sa uistite, že je vypínač vo vypnutej polohe. Prenášanie elektrického náradia s prstom na vypínači alebo zapájanie elektrického náradia so zapnutým vypínačom môže viesť k nehodám.
- Pred zapnutím elektrického náradia odstráňte nastavovací kľúč alebo kľúč. Kľúč alebo kľúč ponechaný pripojený k rotujúcej časti elektrického náradia môže spôsobiť zranenie osôb.
- Nepresahujte. Vždy udržujte správny postoj a rovnováhu. To umožňuje lepšiu kontrolu nad elektrickým náradím v neočakávaných situáciách situácie.
- Správne sa oblečte. Nenoste voľné oblečenie ani šperky. Udržujte svoje vlasy a odev mimo pohyblivých častí. Voľné oblečenie, šperky alebo dlhé vlasy môžu byť zachytené pohyblivými časťami.
- Ak sú k dispozícii zariadenia na pripojenie zariadení na odsávanie a zachytávanie prachu, uistite sa, že sú pripojené a správne používané. Použitie zberača prachu môže znížiť riziká súvisiace s prachom.
- Nedovoľte, aby vám znalosť získaná častým používaním náradia umožnila uspokojiť sa a ignorovať zásady bezpečnosti náradia. A neopatrný zásah môže spôsobiť vážne zranenie v priebehu zlomku sekundy.

Používanie elektrického náradia a starostlivosť

- a) Na elektrické náradie netlačte silou. Používajte správne elektrické náradie pre vašu aplikáciu. Správne elektrické náradie zvládne prácu lepšie a bezpečnejšie pri rýchlosti, pre ktorú bol navrhnutý.
- b) Nepoužívajte elektrické náradie, ak ho vypínač nezapína a nevypína. Akékoľvek elektrické náradie, ktoré nemožno ovládať vypínačom, je nebezpečné a musia byť opravené.
- c) Predtým odpojte zástrčku zo zdroja napájania a/alebo vyberte z náradia akumulátor, ak je odpojiteľný vykonávať akékoľvek úpravy, meniť príslušenstvo alebo skladovať elektrické náradie. Takéto preventívne bezpečnostné opatrenia znižujú riziko náhodného spustenia elektrického náradia.
- d) Nepoužívané elektrické náradie skladujte mimo dosahu detí a nedovoľte osobám, ktoré nie sú oboznámené s obsluhou elektrického náradia alebo s týmito pokynmi, obsluhovať elektrické náradie. Elektrické náradie je v rukách neškolených používateľov nebezpečné.
- e) Údržba elektrického náradia a príslušenstva. Skontrolujte, či nie sú pohyblivé časti vychýlené alebo zaseknuté, či nie sú zlomené časti a iné okolnosti, ktoré môžu ovplyvniť činnosť elektrického náradia. Ak je elektrické náradie poškodené, pred použitím ho nechajte opraviť. Veľa nehôd je spôsobených zle udržiavaným elektrickým náradím.
- f) Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté. Správne udržiavané rezné nástroje s ostrými reznými hranami sú menej pravdepodobné, že sa zaseknú a sú ľahšie ovládateľné.
- g) Elektrické náradie, príslušenstvo a násadové nástavce atď. používajte v súlade s týmito pokynmi, berúc do úvahy prácu podmienky a prácu, ktorá sa má vykonať. Používanie elektrického náradia na iné činnosti, než na aké je určené, môže viesť k nebezpečnej situácii.
- h) Udržujte rukoväta a úchopové plochy suché, čisté a bez oleja a mastnoty. Klzké rukoväta a povrchy na uchopenie nie umožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie náradia v neočakávaných situáciách.
- servis
- Opravu elektrického náradia zverte kvalifikovanej osobe, ktorá bude používať iba identické náhradné diely. Tým sa zabezpečí bezpečnosť elektrického náradia sa udržiava

3) SYMBOLY INFORMAČNÝCH ŠTÍTKOV



1. Informácie o prevádzkových a bezpečnostných otázkach týkajúcich sa tohto stroja nájdete v používateľskej príručke.
2. Stroj a elektrické komponenty zlikvidujte správnym spôsobom.
3. Pri práci so strojom je potrebné používať ochranu očí.
4. Pri práci so strojom sa musia používať chrániče sluchu.

4) ŠPECIFIKÁCIA

Maximálna kapacita rezania otvorov v oceli .2/.3C = 50 mm pr. x hĺbka 50 mm

Vrtanie trňa = 19,05 mm (3/4") priemer.

Motorová jednotka			
Napätia	110V 50-60Hz		230V 50-60Hz
Normálne plné zaťaženie	10 A 1200 W	6 A 1200 W	
Elektromagnet	0,53 A 56W	0,28 A 61W	
Veľkosť	Dĺžka 192 mm šírka 82 mm		
Pridrzná sila pri 20 °C s 25 mm minimálna hrúbka plechu Použitie na akýkoľvek materiál s hrúbkou menšou ako 25 mm bude postupne znižovať magnetický výkon. Ak je to možné, náhradný materiál by mal byť umiestnený pod magnetom a obrobkom, aby sa rovnala vhodnej hrúbke materiálu. Ak to nie je možné, MUSÍ sa použiť alternatívny bezpečný spôsob zaistenia stroja.	10 000 N		
Celkové rozmery			
Výška - minimálna	179 mm		
Šírka (vrátane upevnenia na hnacie koleso)	100 mm		
Celková dĺžka (vrátane chrániča)	334 mm		
Čistá hmotnosť	11 kg		
	ELEMENT 50 NÍZKA PROFIL 1	ELEMENT 50 NÍZKA PROFIL 3	
Celkové hodnoty vibrácií (súčet vektorov triax) v súlade s EN62841-1:	Hodnota emisie vibrácií a W = 5 782 m/s ² Neistota (K): 1,5 m/s ²	Hodnota emisie vibrácií a W = 5 735 m/s ² Neistota (K): 1,5 m/s ²	
Hladina akustického tlaku v súlade s normou EN62841-1:	LpA: 85 dB(A) LwA: 98 dB(A) neistota (K): 3dB(A)	LpA: 84 dB(A) LwA: 97 dB(A) neistota (K): 3dB(A)	

Vibrácie a hluk

Deklarovaná celková hodnota (hodnoty) vibrácií a deklarovaná hodnota (hodnoty) emisie hluku boli namerané v súlade so štandardnou skúšobnou metódou a môžu sa použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým;

Deklarovaná celková hodnota (hodnoty) vibrácií a deklarovaná hodnota (hodnoty) emisie hluku sa môžu použiť aj pri predbežnom hodnotení vystavenie.

Emisie vibrácií a hluku pri skutočnom používaní elektrického náradia sa môžu líšiť od deklarovanej celkovej hodnoty v závislosti od spôsobu, akým sa náradie používa, a najmä od toho, aký druh obrobku sa spracováva

Potreba identifikovať bezpečnostné opatrenia na ochranu obsluhy, ktoré sú založené na odhade vystavenia v skutočných podmienkach používania (berúc do úvahy všetky časti pracovného cyklu, ako sú časy, keď je náradie vypnuté a keď beží naprázdno okrem času spustenia).

Pri práci s týmto strojom sa musia používať chrániče sluchu a očí. Pri práci so strojom noste rukavice na ochranu rúk.

Tieto nástroje sú navrhnuté a vyrobené v Spojenom kráľovstve s komponentmi z globálnych zdrojov a vyhovujú požiadavkám dokumentu EEC HD.400.1 a BS.2769/84

Vhodné len pre jednofázové napájanie striedavým prúdom 50-60Hz

NEPOUŽÍVAJTE NA DC NAPÁJANIE

Nepoužívajte svoju magnetickú vrtačku na rovnakej konštrukcii, keď prebieha oblúkové zváranie.

Jednosmerný prúd sa uzemní späť cez magnet a spôsobí nenapraviteľné poškodenie.

UPOZORNENIE: TOTO ZARIADENIE MUSÍ BYŤ UZEMNENÉ!

POZN.: AKÉKOLVEK ÚPRAVY TOHTO STROJA POVAŽUJÚ PLATNOSŤ ZÁRUKY

5) POSTUPY PREVÁDZKOVEJ BEZPEČNOSTI

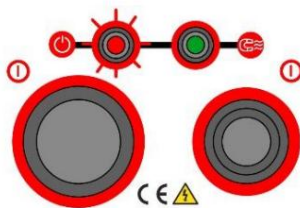
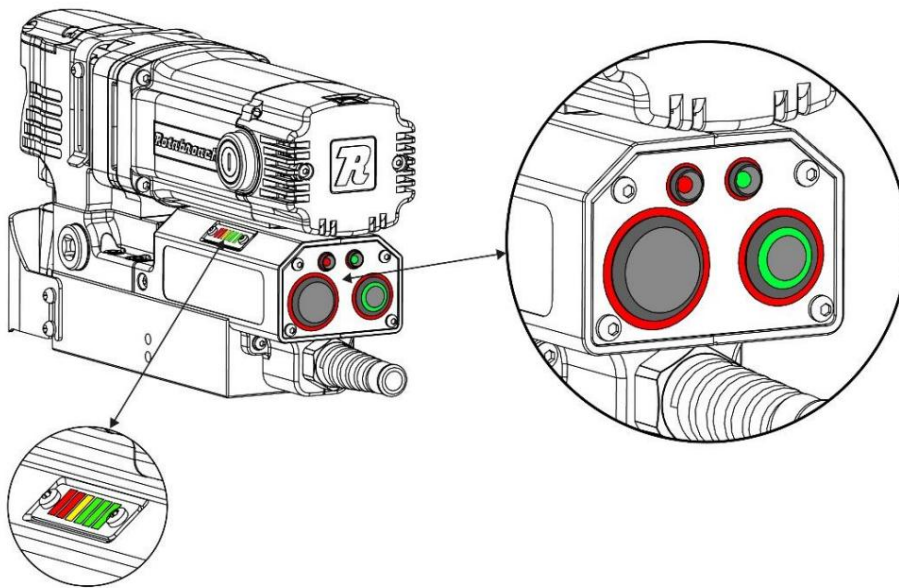
PREČÍTAJTE SI PRED POUŽITÍM STROJA

- Pri používaní elektrického náradia by ste mali vždy dodržiavať základné bezpečnostné opatrenia, aby ste znížili riziko úrazu elektrickým prúdom, požiaru a zranenia osôb.
- Pred zapojením stroja sa uistite, že je magnet VYPNUTÝ.
- NEPOUŽÍVAJTE vo vlhkom alebo mokrom prostredí. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
- NEPOUŽÍVAJTE v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo vo vysoko rizikovom prostredí. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
- PRED zapnutím stroja skontrolujte všetky elektrické napájacie káble (vrátane predlžovacích káblov) a ak sú poškodené, vymeňte ich. NEPOUŽÍVAJTE, ak existujú akékoľvek známky poškodenia.
- Používajte iba predlžovacie káble schválené pre podmienky na mieste.
- PRED zapnutím stroja VŽDY skontrolujte správnu funkciu všetkých operačných systémov, spínačov, magnetu atď.
- PRED prevádzkou MUSÍ byť stroj bezpečne pripevnený na pevnú nezávislú funkciu (pomocou bezpečnostného popruhu RD4329B alebo iných prostriedkov), aby sa znížil potenciálny voľný pohyb v prípade, že by sa magnet oddelil od obrobku. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
- Pri práci so strojom VŽDY noste schválené chrániče očí, sluchu a odporúčané OOP.
- Pri výmene noža alebo pri práci na stroji odpojte zdroj napájania.
- Frézy a triesky sú ostré, VŽDY zabezpečte, aby boli ruky pri výmene frézy alebo odstraňovaní triesok dostatočne chránené. Ak je to potrebné, použite nástroj alebo kefu na odstránenie všetkých triesok alebo fréz z hriadeľa.
- Pred uvedením stroja do prevádzky VŽDY skontrolujte, či sú upevňovacie skrutky frézy pevne utiahnuté.
- Pravidelne čistite pracovnú oblasť a stroj od triesok a nečistôt, pričom osobitnú pozornosť venujte spodnej strane magnetickej základne.
- Pred použitím VŽDY odstráňte kravatu, prstene, hodinky a akékoľvek voľné ozdoby, ktoré by sa mohli zamotať do rotujúceho stroja.
- VŽDY sa pred použitím stroja presvedčte, že dlhé vlasy sú bezpečne uzavreté schváleným zariadením.
- Ak sa fréza zasekne v obrobku, okamžite zastavte motor, aby ste predišli zraneniu osôb. Odpojte od zdroja napájania a otáčajte hriadelom sem a tam. NEPOKÚŠAJTE SA UVOLNIŤ FRÉZU ZAPNUTÍM A VYPNUTÍM MOTORA. Pri vyberaní frézy z trňa noste ochranné rukavice.
- Ak stroj náhodou spadne, VŽDY dôkladne skontrolujte stroj, či nevykazuje známky poškodenia, a PRED opätovným začatím vrtania skontrolujte, či funguje správne.
- Stroj pravidelne kontrolujte a kontrolujte, či nie sú poškodené alebo uvoľnené časti.
- Pri používaní stroja v obrátenej polohe VŽDY zaistíte, aby sa použilo len minimálne množstvo chladiacej kvapaliny a aby ste venovali pozornosť zabezpečte, aby sa chladivá kvapalina nedostala do jednotky motora.
- Rezná nástroje sa môžu rozbiť, pred aktiváciou stroja VŽDY umiestnite ochranný kryt nad frézu. Ak tak neurobíte, môže dôjsť k zraneniu osôb.
- Po dokončení rezu sa vymršťí slimák. NEPOUŽÍVAJTE stroj, pretože vymrštený slimák môže spôsobiť zranenie.
- Keď stroj nepoužívate, VŽDY uložte na bezpečné miesto.
- VŽDY zabezpečte, aby opravy vykonal schválený agent ROTABROACH™.

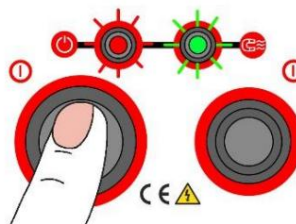
6) NÁVOD NA OBSLUHU

- Dbajte na to, aby sa vnútrojšok rezacieho nástroja nedostal od triesok. Obmedzuje pracovnú hĺbku frézy.
- Uistite sa, že fľaša s chladivou kvapalinou obsahuje dostatočné množstvo rezného oleja na dokončenie požadovanej doby prevádzky. Doplňte podľa potreby.
- Občas stlačte pilot, aby ste sa uistili, že rezná kvapalina je správne dávkovaná.
- Ak chcete spustiť stroj, postupujte podľa pokynov na ovládanie ovládacieho panela.
- VŽDY vypnite motor stlačením tlačidla MOTOR stop. NEVYPÍNAJTE motor stlačením spínača MAGNET.
- Na začiatku rezu otvoru aplikujte mierny tlak, kým sa fréza nezavedie do pracovnej plochy. Potom je možné dostatočne zvýšiť tlak na zaťaženie motora. Nadmerný tlak je nežiaduci, nezvyšuje rýchlosť prieniku a spôsobí, že bezpečnostné zariadenie na ochranu proti preťaženiu zastaví motor (motor je možné reštartovať stlačením tlačidla na spustenie motora) a môže spôsobiť nadmerné teplo, čo môže viesť k nekonzistentnosti vyvrhnutie slimáka
- Vždy sa uistite, že bol slimák vysunutý z predchádzajúceho otvoru predtým, ako začnete rezať ďalší.
- Ak sa slimák zasekne v rezačke, premiestnite stroj na rovný povrch, zapnite magnet a jemne sklopte rezač, aby sa dostal do kontaktu s povrchom. To zvyčajne narovná natiahnutého slimáka a umožní mu normálne sa vysunúť.
- Pravidelne nanášajte malé množstvo ľahkého olejového maziva na klznú a podpornú ložisko hriadeľa.
- Zlomenie frézy je zvyčajne spôsobené neistým ukotvením, voľne uloženým posúvačom alebo opotrebovaným ložiskom v podpere hriadeľa. (Pozrite si pokyny na bežnú údržbu).
- Používajte iba schválenú reznú kvapalinu. Rezná kvapalina Rotabroach bola špeciálne vyvinutá tak, aby maximalizovala výkon fréz. Je k dispozícii v 1 litri (RD208) a 5 litroch (RD229).

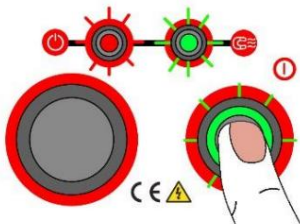
7) OBSLUHA OVLÁDACIEHO PANELU



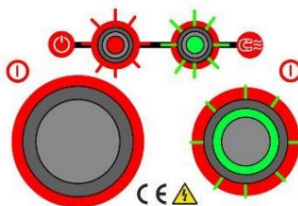
1) Power
When the drill is connected to the power supply the RED LED will indicate power to the drill.



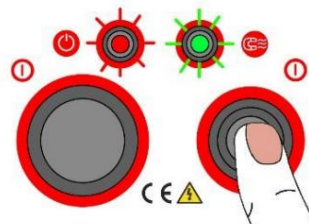
2) Magnet ON
To turn the magnet ON or OFF, press the large button on the control panel. The LED will illuminate either GREEN or RED depending on material thickness.



3) Motor ON
Press the GREEN switch to turn the motor on. Proceed with cutting-following all safety guidelines.

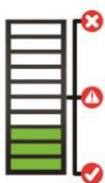


4) Cutting
See below for detailed description of the CutSmart™ visual indicator.



5) Motor OFF
To stop the motor press the GREEN switch. The motor will stop and the magnet will remain. The GREEN switch will turn off.

Technológia CutSmart™



Zelená zóna
Perfektné, snažte sa držať v zelenej zóne pre najlepší rez a optimálny výkon stroja.



Žltá zóna
Trochu príliš veľký tlak na vrtačku uvoľnite, aby ste sa dostali späť do zelenej zóny.



Červená zóna
Pretiaženie: Okamžite ustúpte, pretože príliš veľká sila spôsobí vypnutie motora pokračuješ.

Technológia CutSmart™

Navrnuté pre vás, aby ste zo svojho stroja a rezačiek vytáhili maximum. CutSmart má ľahko čitateľný panel, ktorý indikuje, keď vrtáte príliš veľkou silou, čo poškodí stroj a frézy.

Nechajte frézu vykonať prácu a zistíte, že sa dosiahne oveľa hladší otvor a rýchlejší čas vrtania.

8) VÝBER PREDLŽOVACIEHO KÁBLU

Stroje sú z výroby vybavené káblom s dĺžkou 2 metre s tromi vodičmi 1,5 mm²

NAŽIVO, NEUTRÁLNE a NA ZEMI. Ak je potrebné použiť predlžovací kábel zo zdroja napájania, je potrebné dbať na to, aby ste použili kábel s primeranou kapacitou. Ak tak neurobíte, bude to mať za následok stratu trakcie magnetu a zníženie výkonu motora.

Ak je potrebná výmena napájacieho kábla, musí to urobiť výrobca alebo schválený zástupca, aby sa predišlo ohrozeniu bezpečnosti.

Ja predpokladu normálneho striedavého napájania so správnym napätím sa odporúča, aby sa neprekročili nasledujúce dĺžky predĺženia:

Pre napájanie 110 V: 3,5 metra 3 jadier x 1,5 mm²

Pre napájanie 230 V: 26 metrov 3 jadier x 1,5 mm²

PRED VÝMENOU FRÉZ VŽDY ODPOJTE STROJ OD ZDROJA ENERGIE.

9) MONTÁŽ FRÉZ

• Stroj bol vyrobený tak, aby prijal frézy s priemerom 19,05 mm (3/4"). Weldonove stopky.

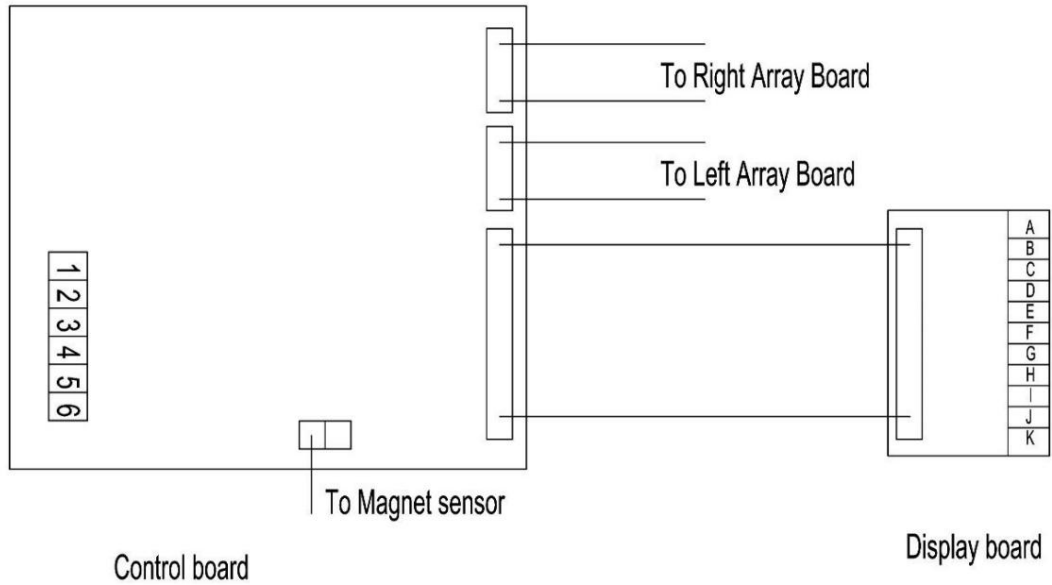
Pri montáži frézy je potrebné použiť nasledujúci postup:

- Položte stroj na bok s podávacími rukoväťami nahor a uistite sa, že trň je navinutý do najnižšieho bodu, aby bol umožnený prístup k skrutkám s vnútorným šesthranom RD4066.
- Vezmite vhodný vodiaci hrot a prevlečte ho cez otvor v stopke frézy. Vložte stopku frézy do otvoru trňa, zabezpečenie vyrovnania dvoch plošiek pohonu pomocou skrutiek s vnútorným šesthranom. • Dotiahnite obe skrutky pomocou šesthranného kľúča.

10) NÁPRAVY PROBLÉMOV S TVORENÍM DIER

Problém	Príčina	Náprava
1) Magnetická základňa nebude držať efektívne	<p>Rezaný materiál môže byť príliš tenký na efektívne držanie.</p> <p>Špina alebo špina pod magnetom.</p> <p>Nepriavidelnosť kontaktu magnetu alebo obročku.</p> <p>Počas cyklov vŕtania ide do magnetu nedostatočný prúd.</p>	<p>Pripevnite ďalší kus kovu pod magnet alebo mechanicky upnite magnetickú základňu k obročku.</p> <p>Čistý magnet.</p> <p>Buďte mimoriadne opatrní; prípadné nedokonalosti zarovnajete s povrchom.</p> <p>Potvrďte napájanie a výstup z riadiacej jednotky, skontrolujte prívodný kábel.</p>
2) Rezačka vyskočí zo stredodierna značka pri začiatku rezu	<p>Magnetická základňa nedrží efektívne.</p> <p>Opatrebované puzdro trňa a/alebo golier vyhadzovača.</p> <p>Príliš veľký posuvný tlak na začiatku rezu.</p> <p>Fréza je tupá, opotrebovaná, odštiepená alebo nesprávne naostrená.</p> <p>Slabá stredová značka; slabá pilotná pružina; pilot nie vycentrovaný v stredovom bode.</p> <p>Opatrebovaný alebo ohnutý pilot, opotrebovaný vodiaci otvor.</p>	<p>Pozri príčiny a nápravu vyššie.</p> <p>Je potrebné nové puzdro na trň.</p> <p>Je potrebný len mierny tlak, kým sa nevyreže drážka. Drážka potom slúži ako stabilizátor.</p> <p>Vymeňte alebo prebrúste. K dispozícii je služba ostrenia.</p> <p>Vylepšite dierovač a/alebo vymeňte opotrebované diely</p> <p>Vymeňte diel alebo diely</p>
3) Vyžaduje sa nadmerný tlak pri vŕtaní	<p>Nesprávne naostrená, opotrebovaná alebo odštiepená fréza.</p> <p>Zostupujúce na triesky ležiace na povrchu obročku.</p> <p>Vo vnútri frézy sa nahromadili (zabalené) triesky.</p>	<p>Znovu nabrúste alebo vymeňte.</p> <p>Dávajte pozor, aby ste nezačali rezať triesky.</p> <p>Čistá rezačka.</p>
4) Nadmerné zlomenie frézy	<p>Ocelové triesky alebo nečistoty pod frézou.</p> <p>Nesprávne naostrená alebo opotrebovaná fréza.</p> <p>Preskakovanie rezačky.</p> <p>Fréza nie je pevne pripevnená k trňu.</p> <p>Nedostatočné použitie rezného oleja alebo nevhodný typ oleja.</p> <p>Nesprávna rýchlosť</p>	<p>Odstráňte frézu, dôkladne vyčistite časť a vymeňte.</p> <p>Vždy majte poruke novú frézu, na ktorej nájdete správnu geometriu zubov, spolu s návodom.</p> <p>Pozri príčiny a nápravu (2).</p> <p>Znovu utiahnite.</p> <p>Vstreknite olej ľahkej viskozity do krúžku indukujúceho chladiacu kvapalinu a skontrolujte, či sa olej dávkuje do frézy, keď je pilot stlačený. Ak nie, skontrolujte vodiacu drážku a trň vo vnútri, či nie sú znečistené, alebo naneste olej zvonka. (Aj malé množstvo oleja je veľmi účinné).</p> <p>Uistite sa, že pre frézu používate správnu rýchlosť.</p>
5) Nadmerné opotrebovanie frézy	<p>Pozri príčinu a nápravu vyššie</p> <p>Nesprávne naostrená fréza.</p> <p>Nedostatočný alebo krčovitý rezný tlak.</p>	<p>Správnu geometriu zubov nájdete v pokynoch a novej fréze.</p> <p>Použite dostatočný stály tlak na spomalenie vŕtania. Výsledkom bude optimálna rýchlosť rezania a zatáženie triesky.</p>

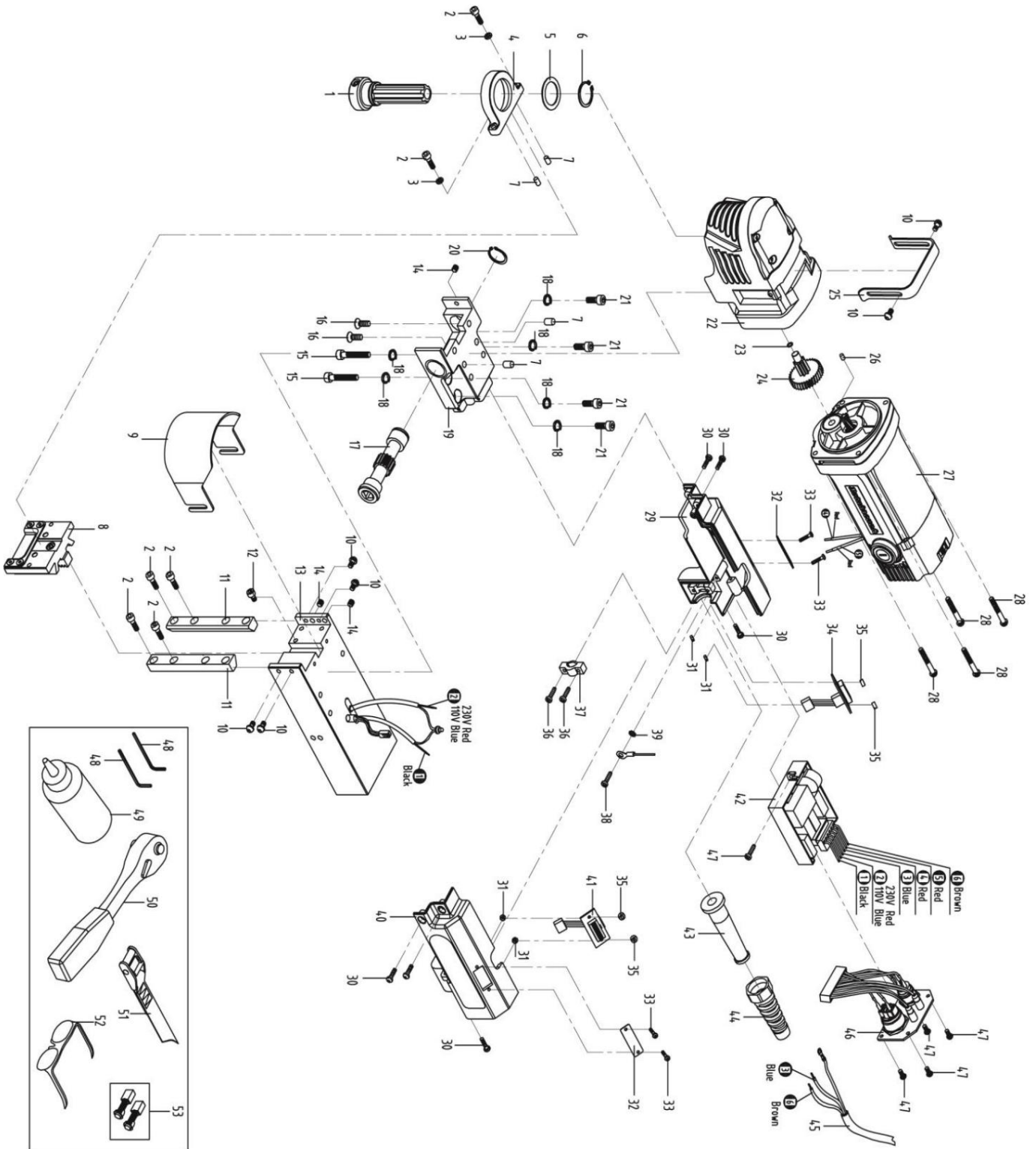
11) SCHÉMA ZAPOJENIA



Žiadna funkcia	Farba drôtu
1 Negatívny výstup magnetu	čierna
2 Magnetický pozitívny výstup	Červená
3 Neutrálny sieťový vstup	Modrá
4 Neutrál motora Výstup	Červená
5 Živý výstup motora	Červená
6 Živý vstup zo siete	Hnedá

Žiadna funkcia	Farba drôtu
Spínač motora 0V	biely
B Motorový spínač +5V (zelený)	biely
C Magnetický spínač 0V	biely
D Magnetický spínač +5V	biely
E Motor LED +12V	biely
F Motor LED 0V	biely
G Magnet 'ON' LED 0V	Biela + zelená
H Magnet 'ON' LED +5 V	Biela+hnedá
I Magnet 'ON' LED 0V	Biela + červená
J Napájanie 'ON' LED +5V	Biela+hnedá
K Power 'ON' LED 0V	Biela+čierna

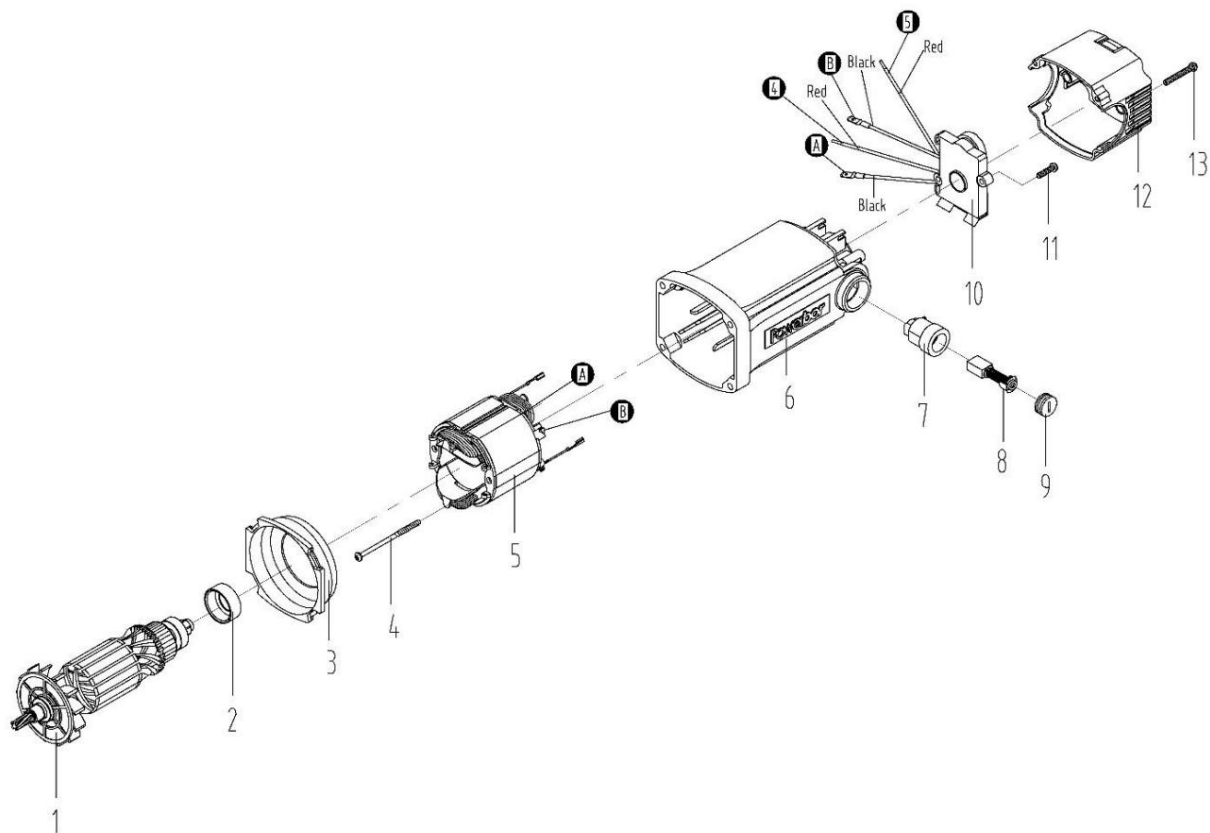
12) ROZLOŽENÝ POHLAD STROJA



Položka č.	Rotabroach P/N	Popis	Množstvo/ks
1	2000 RDF	Montáž vretena	1
2	4000 RDF	Skrutka	6
3	RDF4001	Poistný krúžok	2
4	3000 RDF	Ložisková konzola	1
5	RDF4002	Podložka ozubeného hriadeľa	1
6	RDF4003	Poistný krúžok	1
7	RDF4004	Rovný kolík	4
8	RDF2001	Posuvná zostava	1
9	RDF 3001	Stráž	1
10	RDF4005	Skrutka	6
11	RDF3002	Vodiaca lišta	2
12	RDF4006	Skrutka	1
13	RDF2002/3	Montáž magnetu 230v	1
	RDF2002/1	Zostava magnetu 110v	1
14	RDF4007	Skrutka	3
15	RDF4008	Skrutka	2
16	RDF4009	Skrutka	2
17	RDF3003	Hnacie vreteno	1
18	RDF4010	Poistný krúžok	6
19	RDF2003	Zostava pripojenej základne	1
20	RDF4011	Poistný krúžok	1
21	RDF4012	Skrutka	4
22	RDF2004	Zostava prevodovky	1
23	RDF4013	Podložka ozubeného hriadeľa	1
24	RDF2005	Zostava hriadeľového prevodu	1
25	RDF3004	Rukoväť	1
26	RDF4014	Rovný kolík	1
27	RDF2006/3	Zostava motora 230v	1
	RDF2006/1	Zostava motora 110v	1
28	RDF4015	Skrutka	4
29	RDF2007	Podzostava pravého krytu	1
30	RDF4016	Skrutka	6

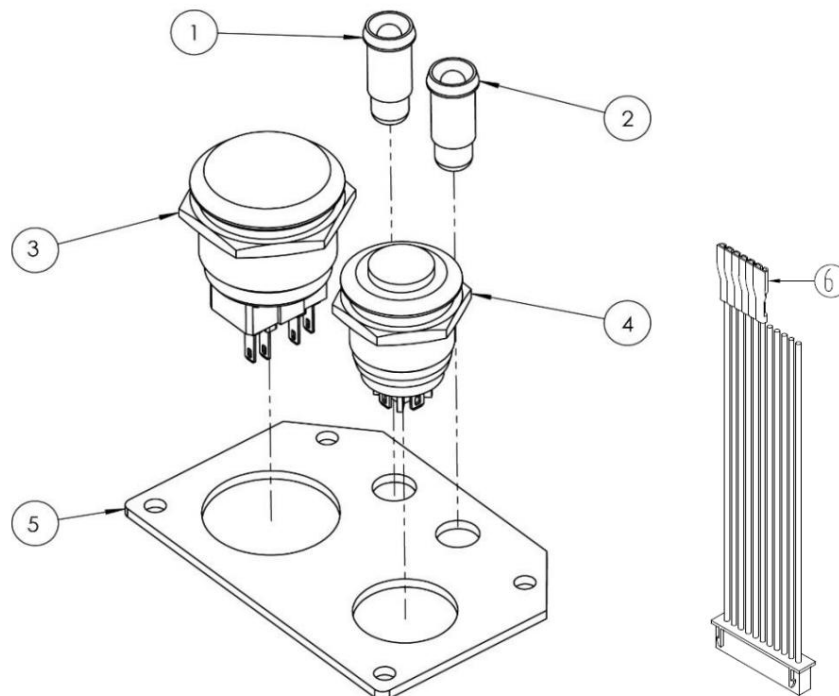
31	RDF4017	Orech	4
32	RDF4018	Doska indikátora	2
33	RDF4019	Skrutka	4
34	RDF4020	Pravá kontrolka zaťaženia	1
35	RDF4021	Plastový krúžok	4
36	RDF4022	Skrutka	2
37	RDF4023	Káblová svorka	1
38	RDF4024	Skrutka	1
39	RDF4025	vonkajšia podložka pílových zubov	1
40	RDF2008/3	Podzostava ľavého krytu škrupiny 230v	1
	RDF2008/1	Ľavý kryt krytu podzostava 110v	1
41	RDF4026	Ľavá kontrolka zaťaženia	1
42	RDF2009/3	Podzostava PCB panelu 230v	1
	RDF2009/1	Podzostava PCB panelu 110v	1
43	RDF4027	Káblový plášť	1
44	RDF4028	Bunda	1
45	RDF2010/3	Zostava káblovej zástrčky 230v	1
	RDF2010/1	Zostava zástrčky kábla 110v	1
46	RDF2011	Panelová podzostava	1
47	RDF4029	Skrutka	5
48	RDF4030	Šesthranný kľúč	2
49	RDF4031	Nádoba na chladiacu kvapalinu	1
50	RDF4032	Rachetová rukoväť	1
51	RD4329B	Bezpečnostné lano	1
52	RDF4033	Ochranné okuliare	1
53	RDF3005/3	Náhradná kefa 230V	1
	RDF3005/1	Náhradná kefa 110v	1

13) PORUCHY MOTORU



Nie. Časť	Popis	Množ	
1	RDF2021/1	Zostava kotvy 110v	1
	RDF2021/3	Zostava kotvy 230v	1
2	RDF3014	Ložiskové puzdro	1
3	RDF 3009	Prepážka Field Coil	1
4	RDF4038	Skrutky cievky	2
5	RDF2019/1	Zostava poľnej cievky 110v	1
	RDF2019/3	Zostava poľnej cievky 230v	1
6	RDF3010	Rám motora	1
7	RDF3011	Držiak štetca	2
8	RDF3005/1	Sada uhlíkových kief 110v	1
	RDF3005/3	Sada uhlíkových kief 230v	1
9	RDF3012	Uzávery na kiefy	2
10	RDF2020/1	Zostava regulátora otáčok 110v	1
	RDF2020/3	Zostava regulátora otáčok 230v	1
11	RDF 4040	Skrutky regulátora rýchlosti	2
12	RDF3013	Koncový uzáver	1
13	RDF 4039	Koncové skrutky	2

14) OVLÁDACÍ PANEL A ZOZNAM DIELOV

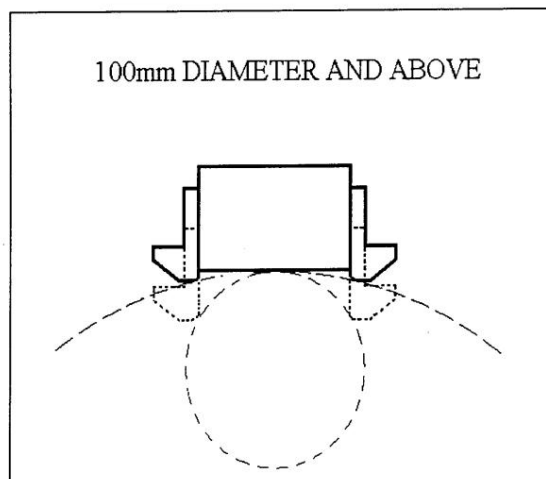
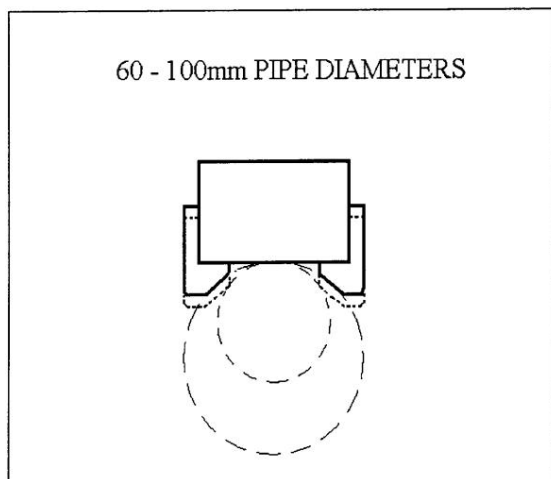


1	RDC4092	Červená LED	1
2	RDC4093	Červená/zelená LED	1
3	RDC4091	Magnetický spínač	1
4	RDA4051	Motorový spínač	1
5	RDF3006	Plochá tvár	1
6	RDF3017	Spojovacia linka	1

15) SÚPRAVA POTRUBÉHO ADAPTÉRA RD2311

NÁVOD NA MONTÁŽ

- V závislosti od veľkosti rezanej rúry (pozri obrázky) pripevnite na strany magnetu nastaviteľné uhlové platne RD3328 so skrutkami s hlavou RD4325 a podložkami RD4205 (4 kusy). Neutahujte.
- Umiestnite stroj na stredovú čiaru potrubia, pričom dávajte pozor, aby bol magnet v jednej rovine s pozdĺžnou osou potrubia.
- Zapnite magnet a posuňte posuvné dosky nadol na vonkajší priemer potrubia. Uťahnite skrutky na oboch stranách rukou a potom ešte raz skontrolujte, či sa pohyblivé platne po celej dĺžke dotýkajú potrubia vpredu a vzadu, platňu bezpečne upevnite. Prevlečte bezpečnostný pás cez oká v prednej časti krytu okolo potrubia a pevne ho utiahnite.
- Pri rezaní otvoru NEPOUŽÍVAJTE nadmerný tlak, ale nechajte frézu, aby sa dostala do rezu povrch.



16) ÚDRŽBA

Aby ste zo svojho stroja Rotabroach „dostali ten najlepší život“, vždy ho udržiajte v dobrom stave objednať.

Na strojoch Rotabroach je potrebné vždy skontrolovať množstvo položiek.

Pred začatím akejkoľvek práce sa vždy uistite, že stroj je v dobrom prevádzkovom stave a že nie sú poškodené alebo uvoľnené diely. Všetky uvoľnené časti musia byť utiahnuté.

Pred začatím akejkoľvek údržby sa uistite, že je odpojené napájanie.

Popis	Každá operácia	1 týždeň	1 mesiac
Vizuálna kontrola stroja na poškodenie	X		
Prevádzka stroja	X		
Skontrolujte opotrebovanie kefy		X	
Skontrolujte magnetickú základňu	X		
Skontrolujte mazivo			X
Skontrolujte armatúru			X

Vizuálne skontrolujte stroj, či nie je poškodený.

Stroj sa musí pred uvedením do prevádzky skontrolovať, či nevykazuje známky poškodenia, ktoré ovplyvnia chod stroja. Zvláštnu pozornosť je potrebné venovať sieťovému káblu, ak sa zdá, že stroj je poškodený, nemal by sa používať, v opačnom prípade môže dôjsť k zraneniu alebo smrti.

Skontrolujte prevádzku stroja.

Prevádzka stroja sa musí skontrolovať, aby sa zabezpečilo, že všetky komponenty fungujú správne.

Strojové kefy – mali by sa skontrolovať, aby ste sa uistili, že nie sú abnormálne opotrebované (toto by sa malo kontrolovať aspoň raz týždenne, ak sa často používajú). Ak je kefa opotrebovaná viac ako 2/3 pôvodnej dĺžky, kefy by sa mali vymeniť. Ak tak neurobite, môže dôjsť k poškodeniu stroja.

Magnetická základňa – pred každou operáciou je potrebné skontrolovať magnetickú základňu, či je základňa rovná a nie je poškodená. Nerovnomerná základňa magnetu spôsobí, že magnet nebude držať tak efektívne a môže spôsobiť zranenie operátora.

Skontrolujte mazivo strojov.

Mazivo v prevodovke by sa malo kontrolovať raz za mesiac, aby sa zabezpečilo, že všetky pohyblivé súčasti sú zakryté, aby sa zabránilo opotrebovaniu. Mazivo by sa malo meniť aspoň raz ročne, aby ste zo svojho stroja vyťažili maximum.

Skontrolujte armatúru stroja.

Toto by sa malo kontrolovať aspoň raz za mesiac, aby sa skontrolovalo, či na karosérii alebo na komutátore nie sú viditeľné známky poškodenia. Na komutátore budú po určitom čase viditeľné známky opotrebovania, ale to je normálne (toto je časť, ktorá prichádza do kontaktu s kefami), ak však existujú nejaké známky abnormálneho poškodenia, časť by sa mala vymeniť.

17) RIEŠENIE PROBLÉMOV

Magnet a motor nefungujú	<ul style="list-style-type: none"> - Magnetický spínač nie je pripojený k napájacímu zdroju - Poškodené alebo chybné vedenie - Chybný magnetický spínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybný zdroj napájania
Magnet funguje, motor nie	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Uhlíkové kefy sú zaseknuté alebo opotrebované - Chybný magnetický spínač - Chybný vypínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybná armatúra a/alebo pole
Magnet nefunguje, motor áno	<ul style="list-style-type: none"> - Chybný magnet - Chybná riadiaca jednotka
Dierovacie frézy sa rýchlo lámu, otvory sú väčšie ako dierovacia fréza	<ul style="list-style-type: none"> - Hrajte v sprievodcovi - Ohnuté vreteno - Hriadel vystupujúci z motora je ohnutý - Pilot ohnutý
Motor beží nahrubo a/alebo sa zadrháva	<ul style="list-style-type: none"> - Ohnuté vreteno - Hriadel vystupujúci z motora je ohnutý - Trojuholníkové vedenie nie je namontované rovno
Motor vydáva klepavý zvuk	<ul style="list-style-type: none"> - Krúžok ozubeného kolesa (spodná časť kotvy) je opotrebovaný - Ozubené koleso je opotrebované - Žiadne mazivo v prevodovke
Hučanie motora, veľké iskry a motor nemá silu	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodená armatúra - Pole spálené - Uhlíkové kefy sú opotrebované
Motor sa nespustí alebo zlyhá.	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Poškodenie kotvy alebo cievky poľa - Poškodené alebo chybné kefy
Nedostatočná magnetická sila	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Spodná časť magnetu nie je čistá a suchá - Spodná časť magnetu nie je plochá - Obrobok nie je holý kov - Obrobok nie je plochý - Obrobok je príliš tenký, menej ako 10 mm - Chybná riadiaca jednotka - Chybný magnet
Rám pod napätím	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodená / chybná kabeláž - Chybný magnet - Motor je silne znečistený
Pri zapnutí magnetického spínača sa prepáli poistka	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Nesprávna hodnota poistky - Chybný magnetický spínač - Chybná riadiaca jednotka - Chybný magnet
Pri naštartovaní motora sa prepáli poistka	<ul style="list-style-type: none"> - Poškodené alebo chybné vedenie - Motor beží nahrubo - Chybná armatúra a/alebo pole - Uhlíkové kefy sú opotrebované - Chybná riadiaca jednotka
Príliš dlhý voľný zdvih rotačného systému	<ul style="list-style-type: none"> - Uvoľnená alebo chybná ozubená tyč - Chybný rotačný systém

18) VÝBER A RÝCHLOŠŤ REZAČKA

Materiál	Tvrdosť materiálu	Rezačka
Mäkké a voľnoredné ocele	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Mäkké a voľnoredné ocele	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Oceľový uholník a nosníky	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Oceľový uholník a nosníky	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Plech a oceľový plech	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Plech a oceľový plech	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
hliník	< 750 Nmm ²	RAP alebo RAPL
hliník	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Mosadz	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Mosadz	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Liatina	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Liatina	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Nehrdzavejúca oceľ	<700N/mm ²	RAP alebo RAPL
Nehrdzavejúca oceľ	< 850 N/mm ²	SRCV alebo SRCVL
Nehrdzavejúca oceľ	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX
Železničná trať	> 850 N/mm ²	SCRWC alebo SCRWCL
Nástrojová oceľ	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX
Die Steel	> 850 N/mm ²	CWC na CWCX

The data listed below is for reference purposes only, and indicate potential starting conditions. It is the responsibility of the site operation manager to determine correct application requirements.

Material to be cut	Cutting surface speed Meters/min	Cutter diameter/Material/RPM relationship															
		13		14		18		22		30		50		65			
		L	U	L	U	L	U	L	U	L	U	L	U	L	U		
Aluminium	60 - 90	1469	2203	1364	2046	1061	1591	868	1302	637	955	382	573	294	441		
Brass & Bronze	40 - 50	979	1224	909	1137	707	884	579	723	424	530	255	318	196	245		
Iron: cast(soft)	30 - 50	734	1224	682	1137	530	884	434	723	318	530	191	318	147	245		
cast(hard)	15 - 21	367	514	341	477	265	371	217	304	159	223	95	134	73	103		
cast(malleable)	15 - 30	367	734	341	682	265	530	217	434	159	318	95	191	73	147		
Steel: mild	24 - 30	588	734	546	682	424	530	347	434	255	318	153	191	118	147		
high tensile	3 - 5	73	122	68	114	53	88	43	72	32	53	19	32	15	24		
stainless (free cutting)	15 - 18	367	441	341	409	265	318	217	260	159	191	95	115	73	88		
stainless (heat resisting)	6 - 13	26	318	136	296	106	230	87	188	64	138	38	83	29	64		

These are only starting points. They will vary with application and work piece condition.

Material or Application Type	Feed Per Tooth (mm)
Thin Walled Workpieces Oblique Entry / Curved Surfaces Semi-Circles / Fragile Setups	.0254 / .0508 (.0762 FPT with Work Hardening Materials)
Soft / Gummy Materials	.1016 / .127
Typical / Average Applications	.0762 / .1016
Deep Holes	.1016 / .127

Difficult-to-machine materials will require reduced feed rates.

RotabroachTM

19) VYHLÁSENIE O ZÁRUKU A CE

Spoločnosť RotabroachTM zaručuje, že jej stroje budú bez chybných materiálov pri bežnom používaní strojov po dobu 12 mesiacov od dátumu prvého nákupu. Na všetky ostatné diely (okrem rezačiek) sa vzťahuje záruka 90 dní za predpokladu, že bola vyplnená záručná registračná karta (alebo online registrácia) a vrátená spoločnosti RotabroachTM alebo jej určenému distribútorovi do (30) dní od dátumu nákupu.

Ak tak neurobíte, záruka zaniká. Ak je uvedené dodržané, RotabroachTM opraví alebo vymení (podľa vlastného uváženia) bez poplatku všetky chybné položky, ktoré vráti.

Táto záruka sa nevzťahuje na:

1. Komponenty, ktoré podliehajú prirodzenému opotrebovaniu spôsobenému používaním, ktoré nie je v súlade s pokynmi prevádzkovateľa
2. Poruchy náradia spôsobené nedodržaním návodu na obsluhu, nesprávnym používaním, abnormálnymi podmienkami prostredia, nevhodnými prevádzkovými podmienkami, pretážením alebo nedostatočným servisom alebo údržbou.
3. Chyby spôsobené používaním príslušenstva, komponentov alebo náhradných dielov iných ako originálne diely RotabroachTM.
4. Nástroje, v ktorých boli vykonané zmeny alebo doplnky.
5. Na elektrické komponenty sa vzťahuje záruka výrobcu.

Svoju online registráciu môžete odoslať na www.rotabroach.co.uk

Záručnú reklamáciu je potrebné prihlásiť v záručnej dobe. Vyžaduje si to zaslanie alebo zaslanie celého predmetného náradia s originálnym dokladom o kúpe, na ktorom musí byť uvedený dátum nákupu produktu. Pred vrátením je potrebné predložiť aj reklamačný formulár.

Toto možno nájsť online na www.rotabroach.co.uk. Nevyplnenie tohto formulára bude mať za následok oneskorenie vašej reklamácie.

Všetok tovar vrátený chybný musí byť vrátený predplatený spoločnosti RotabroachTM, v žiadnom prípade nebude spoločnosť Rotabroach® zodpovedná za následné priame alebo nepriame straty alebo škody.

TÁTO ZÁRUKA NAHRADÍ AKÚKOLVEK INÉ ZÁRUKY (VYSLOVENÉ ALEBO IMPLIKOVANÉ) VRÁTANE ZÁRUKY PREDAJNOSTI ALEBO VHODNOSTI NA KONKRÉTNY ÚČEL. ROTABROACHTM SI VYHRADZUJE PRÁVO NA VYLEPŠENIA A ÚPRAVY NÁVRHU BEZ PREDCHÁDZAJÚCEHO UPOZORNENIA

Celosvetovo známe a dôveryhodné pre kvalitu, výkon a spoľahlivosť