

# EVOLUTION Xtreme 230 v2

## Návod na používanie

### Technické parametre:

Príkon	1750 W
Hĺbka rezu pri 90°	84 mm
Hĺbka rezu pri 45°	53 mm
Optimálna hrúbka rezaného materiálu	12 mm
Voľnobežné otáčky	2700 /min
Doporučený nepretržitý čas práce	30 min
Hlučnosť	108,7 dB
Hmotnosť	9,0 kg
Maximálne rozmery	370x400x500 mm
Minimálne rozmery	250x325x500 mm
Priemer kotúča	230 mm
Priemer otvoru	25,4 mm
Hrúbka kotúča	2 mm



**Vyhlásenie zhody:** Prehlasujeme s plnou zodpovednosťou, že tento výrobok spĺňa normy a smernice platné v EU (98/37/EC, 73/23/EEC).

### Štandardné príslušenstvo v dodávke:

1x bočná rukoväť, 1x vodiaca lišta, 1x ochranné okuliare, 1x kľúč, 2x batérie (laser), 1x štuple do uší

**Vždy treba používať ochranné pracovné pomôcky (oči, uši...). Nedotýkajte sa kotúča pokiaľ sa točí! Dodržujte pracovný postup podľa tohto návodu!**

Tento stroj je určený na rezanie kovov vhodným TCT (titan-wolfram-karbid) kotúčom. Nemôže byť používaný na iné účely, modifikovaný alebo ako súčasť pohonu iného stroja. Nepoužívajte vo výbušnom prostredí, iskry vznikajúce pri rezaní môžu vznietiť horľavé materiály alebo plyny. Nepoužívajte v mokrom a vlhkom prostredí, môžu dôjsť k úrazu elektrickým prúdom. Vždy pracujte so strojom oboma rukami. Rezaný materiál zafixujte proti posunu pri rezaní.

- Vytiahnite el. šnúru zo zásuvky pri výmene kotúča alebo úpravách nastavenia stroja.
- Vidlica náradia sa musí zhodnúť so zásuvkou. Nikdy vidlicu akýmkoľvek spôsobom nevymieňajte.
- S uzemneným náradím nikdy nepoužívajte rozdvojku.
- Používajte vždy len TCT EVOLUTION kotúče.
- Skontrolujte vždy kotúč pred jeho použitím, nepoužívajte deformovaný, zlomený alebo ináč poškodený kotúč.
- Uistite sa či je kotúč správne namontovaný a či je určený na rezaný materiál.
- Nepoužívajte kotúče z HSS ocele.
- Nezastavujte kotúč bočným tlakom na neho.
- Pri rezaní dreva používajte vhodné odsávanie pilín.
- Nikdy nepoužívajte stroj bez ochranného krytu.
- El. šnúru chráňte pred pohyblivými časťami stroja.
- Pri odložení stroja po práci ho vždy vypnite a uistite sa či sú všetky rotujúce súčasti v kľude.
- V prípade zasekávania stroja/kotúča ihneď vypnite stroj a odpojte z el. zásuvky.
- Pred použitím kotúča si vždy skontrolujte max. povolené otáčky stroja a kotúča.
- Skontrolujte si či výškové nastavenie, uhlové nastavenie a bočná rukoväť sú zafixované pri ich používaní (obr. 1.).



obr. 1



obr. 2



obr. 3



obr. 4

## Nastavenie stroja

### Montáž/demontáž kotúča

Uvoľnením 2 skrutiek demontujte ochranný kryt kotúča. Uvoľnite vnútorný vodič kotúča odtiahnutím 2 skrutiek. Odskrutkujte M13 maticu ktorá zabezpečuje kotúč (obr. 3) a snímte podložku. Kotúč pri odťahovaní M13 matice zafixujte pomocou zámku osky na kryte motora. Pred vložením nového kotúča si vždy skontrolujte smer otáčania podľa šípky na kotúči. Zámku osky uvoľnite a skontrolujte jej uvoľnenie manuálnym roztočením kotúča (obr. 4). Namontujte naspäť ochranný kryt kotúča.

### Nastavenie hĺbky rezu

Uvoľnením rukoväte nastavíte požadovanú výšku rezu. Kotúč by nemal presahovať viac ako 4mm cez rezaný materiál. Dotiahnutím rukoväte zafixujete požadovanú výšku. (obr. 1)

### Nastavenie uhla rezu

Uvoľnite obidve rukoväte a upravte si požadovaný sklon podľa stupnice (obr. 2). Dotiahnutím rukovätí zafixujete požadovaný uhol rezu. Pri niektorých typoch rezu/materiálu bude nutné ručne odkryť vodič kotúča aby sa kotúč dostal cez rezaný materiál.

### Vodiace drážky

Vodiace drážky sú na začiatku základovej platne. Ľavá vodiaca drážka slúži na sledovanie čiary rezu pri 90°. Pravá vodiaca drážka slúži na sledovanie čiary rezu pri 45°.

## Bezpečnostné a pracovné pokyny

### Pracovné pokyny

Vždy pevne uchyťte rezaný materiál vo zveráku, na lavici alebo inom tvrdom podklade. Spúšť píly je chránená poistkou/aretáciou, ktorú treba uvoľniť pri zatiahnutí spúšte. Netlačte silou na stroj, nechajte ho rezať bez nadmerného tlaku a zaťaženia. Príliš veľkým tlakom nezvýšite výkon stroja pri rezaní a znížite životnosť kotúča. Pri nastavení bočného dorazu si vždy skontrolujte rovnobežnosť s kotúčom, nie základovou platňou. Pri nábehu na rezaný materiál postupujte pomaly a opatrne, aby ste nezničili zuby kotúča. Vždy používajte obidve ruky pri vedení stroja cez rezaný materiál. Buďte ostražitý, sledujte čo robíte a pri práci používajte svoje zmysly. Nepoužívajte náradie, ak ste unavený či pod vplyvom alkoholu a liekov.

### Laserový líniový navádzač

Štandardným doplnkom tohto stroja je laserový navádzač ako pomoc pri zachovaní línie rezu, nemal by byť používaný ako presné meradlo na rez. Uvoľnite kryt batérií, vložte batérie podľa správnej polarizácie a zatvorte kryt. Vypínačom zapnite laser, pri ukončení práce ho nezabudnite vypnúť. Rozsah líniového lasera si upravte adjustačnými skrutkami. **Nikdy nesmerujte laser na iné osoby ani sa do neho priamo nepozerajte, môže dôjsť k poškodeniu očí!**

### Zber kovových pilín

Tento stroj má v ochrannom kryte komoru na zber pilín. Ak sa piliny nahromadia až do priehľadného otvoru, otvorte kryt a vyprázdnite ho. Pozor na kov piliny, môžu byť horúce a ostré, nedotýkajte sa ich holými rukami.

## Údržba

Udržujte stroj, el. šnúru a kufrík čistý od kovových pilín. Nepoužívajte čistiace prostriedky obsahujúce benzén, trichlóretylén, chlorid a amoniak, pretože by mohli poškodiť plastové časti stroja. Pri elektrickej alebo mechanickej poruche ihneď odpojte stroj z el. siete. Nadmerné iskrenie môže signalizovať špinu v motore (piliny) alebo opotrebovanie uhlíkov. Uhlíky je nutné vymeniť pri dosiahnutí výšky 6mm. Ostatné zásahy do stroja je možné robiť len v autorizovanom servisnom stredisku. Stroj je namazaný z výroby mazivom na cca 72 hodín prevádzky. Na doplnenie maziva po tejto dobe kontaktujte autorizované servisné stredisko.

## Príslušenstvo

EVOLUTION kotúče 230mm: 48zub. na oceľ, 80zub. na hliník, 60zub. nerez

## Záruka

Na stroj je záruka 36 mesiacov, netýka sa nadmerného opotrebovania alebo poškodenia, záruka sa vzťahuje len na výrobné vady. Záručný a pozáručný servis:

ALLMEDIA, spol. s r.o., Pod gaštanmi 4, 821 07 Bratislava, tel. 02/6231 0920, fax: 02/6241 3041